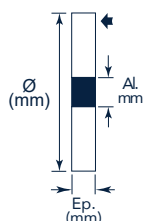


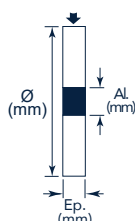


Vitrifiés Meule plate

Expert +++



Meule lapidaire
TYPE 35



Meule plate
TYPE 01

Qualité des meules

WA60M5V

Nature du grain : liant vitrifié

- NA** : oxyde d'alumine régulier pour les aciers doux.
- WA** : oxyde d'alumine supérieur, pour les aciers rapides et inoxydables.
- LA** : oxyde d'alumine supérieur, pour les aciers très durs, affûtage, enlèvement de matière importante.
- RA** : oxyde d'alumine supérieur, pour les aciers hautement surcarburés, fortement alliés, sensibles à la température.
- C** : carbure de silicium, pour l'ébarbage et la rectification des métaux non ferreux.
- GC** : carbure de silicium, pour les carbures métalliques.

Taille du grain

14 à 24 : gros | 36 à 60 : moyen | 80 à 120 : fin
150 à 240 : très fin

Dureté de la meule

D à G : très tendre | H à K : tendre |
L à O : moyenne | P à T : dure

Structure de la meule

2 - 3 : fermée | 4 - 6 : moyenne |
7 - 9 : poreuse | 10 - 12 : très poreuse

Nature du liant

V : vitrifié | B : bakélite |
BF : bakélite renforcé | R : caoutchouc

Caractéristiques

Formats disponibles : Ø 125 mm, Ø 150 mm, Ø 175 mm, Ø 200 mm, Ø 250 mm, Ø 300 mm, Ø 350 mm et Ø 400 mm.

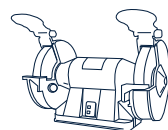
Épaisseurs disponibles : 3 mm, 4 mm, 6 mm, 8 mm, 10 mm, 13 mm, 16 mm, 20 mm, 25 mm, 30 mm, 40 mm, 50 mm.

Alésages disponibles : 12,7 mm, 13 mm, 20 mm, 30 mm, 32 mm, 127 mm.

Utilisation

Pour le meulage, l'affûtage et la rectification machine : ébauche, 1/2 finition, finition.

S'utilise en meule plate ou en meule lapidaire.



Bénéfices

- Polyvalence et robustesse.

Normes et sécurité

